

## LABORATORIE RAPPORT.

LABO REF. : **040191**  
FIRMA : **C.C. Jensen A/S**  
ATT :  
PRØVE NR. : **1**

Kundenavn : C.C. Jensen A/S  
 Afdeling : Filterproduction  
 Fabrikat : Maskintyp : Komp. 330  
 Olietype : Shell Corena D 46 Følge nr. 40110  
 Prøvetage. sted : Dato : 9-1-04

**PROCEDURE FOR BESTEMMELSE AF ANTAL PARTIKLER.**

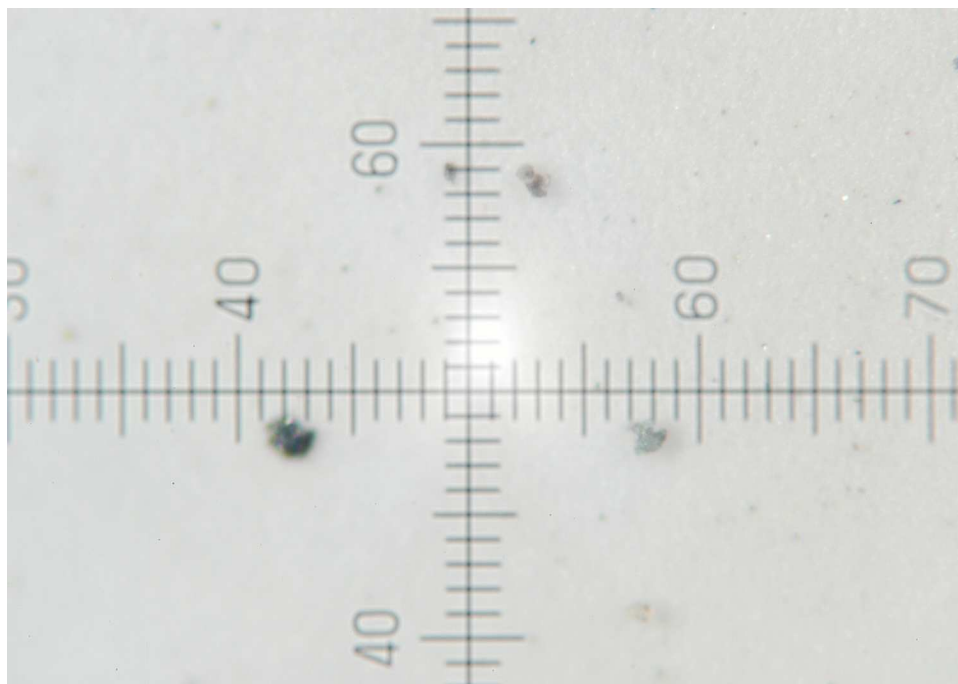
Porestørrelse filterskive : 0,8 micron  
 Porestørrelse filterskive : 100 ml (Standard volumen = 100 ml )  
 Metode partikeltælling : ISO / Mikroskop

**PARTIKELTÆLLING.**

ANTAL	> 2 $\mu\text{m}$	240538
PARTIKLER	> 5 $\mu\text{m}$	33670
PER 100 ML	>15 $\mu\text{m}$	2886
FARVE TEST FILTERSKIVE		hvid
ISO KLASSIFIKATION i.h.t. 4407		18/16/12

**PARTIKELIDENTIFIKATION.**

sort metal : 75 %  
 Svejseklatte : %  
 Blank Metal : 10 %  
 Rust : %  
 Sand : %  
 Fibre : 5 %  
 Kunststof : 10 %  
 Kobber : %



1 Div = 15 MY

**VANDBESTEMMELSE.**

Vandkoncentratio : **402,6 PPM** (nøjagtighed <5 PPM) Normal **300 - 900 PPM**  
Grænseværdi ca. **0,1 PC** Metode Karl Fischer Coulometric

**VISKOSITETSBESTEMMELSE.**

Viskosimeter OSTWALD serienr.E2423 kalibreret iht.: BS 188, ASTM D445,  
IP 71 og NEN 3026 nøjagtighed 0,2%.  
Prøve volumen : 20 ml. Temperatur: 40°C

**VISKOSITET.**

Viskositet : **45,66** c Stokes. Temperatur : 40 °C  
ISOVG **46?** : Min. **41,4** , Max **50,6**

**NEUTRALISATIONSTAL (TOTAL ACID NUMBER) BESTEMMELSE.**

Neutralisationstal (TAN) bestemmelse ved ASTM D664-81 / European standard 55.  
T.A.N. Mg. KOH/g : **1,533** Fabr. MAX : **2,5/3**

**BEMÆRKNINGER / ANVISNINGER**

Olien er forurenset med metal-, sand- og plastikpartikler.

Slid vurderet som normalt.

Vejledende slidværdier:

- 20 - 40% slid som følge af skrabning
- 10 - 20% overfladig materialetræthed
- 10 - 30% friktionsslid
- 5 - 10% korrosion
- 5 - 10% erodering

Kemisk set er olien stadig i god stand og egnet til fortsat anvendelse.

Det anbefales at lade olien kontrollere årligt for renhed, viskositet, neutralisationstal og additiver.

Udført af :



Firma : C.C. Jensen A/S  
 Fabrikat :  
 Dato : 9-1-04

Afdeling : Filterproduction  
 Maskintype : Komp. 330  
 Udført af : \_\_\_\_\_

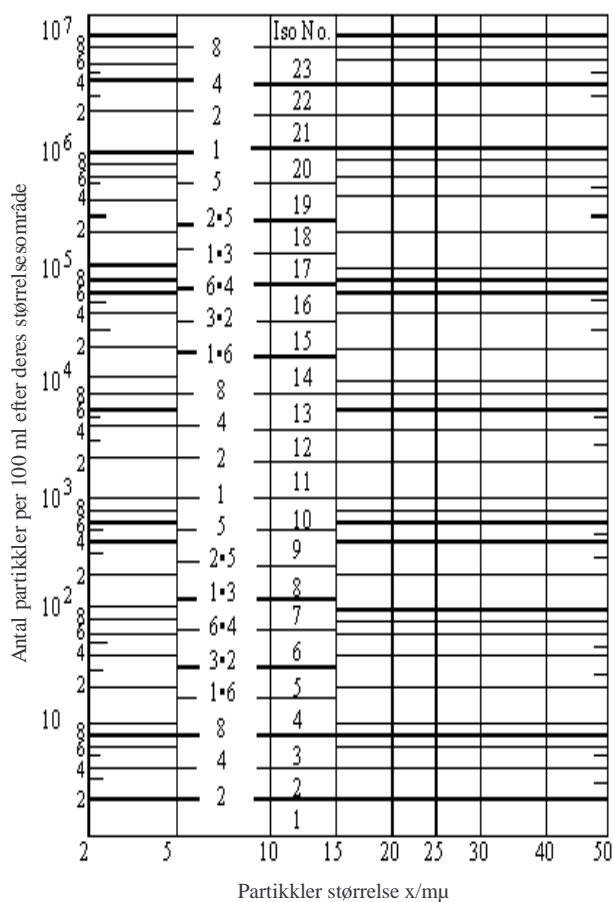
## RENHEDSKLASSIFICEREN

IHT. ISO / DIS 4407

KLASSE : 18/16/12

1. tal partikler > 2 my
2. tal partikler > 5 my
3. tal partikler > 15 my

Max. antal partikler per 100 ml efter deres størrelseområde		
Mere end	Indtil	Klasse
8.000.000	16.000.000	24
4.000.000	8.000.000	23
2.000.000	4.000.000	22
1.000.000	2.000.000	21
500.000	1.000.000	20
250.000	500.000	19
130.000	250.000	18
64.000	130.000	17
32.000	64.000	16
16.000	32.000	15
8.000	16.000	14
4.000	8.000	13
2.000	4.000	12
1.000	2.000	11
500	1.000	10
250	500	9
130	250	8
64	130	7
32	64	6

**ANBEFALET FORURENINGSGRAD FOR HYDRAULIKSYSTEMER**

ISO 14/12/9	Silt følsomme systemer luftfart eller laboratorium.	5,5 kg*
ISO 16/14/10	Kritiske systemer med servostyring .	11 kg*
ISO 17/15/11	Høj kvalitetsystemer med proportionalventiler.	22 kg*
ISO 18/16/13	Middeltrykssystemer.	44 kg*
ISO 20/18/14	Lavtrykssystemer med store tolerancer.	90 kg*
ISO > 21/19/15	Ikke egnet til hydrauliksystemer.	>190 kg*

\* " Hvis olien passerer en pumpe med en kapacitet på 200 ltr/min., 8 timer om dagen, 230 arbejdsdage om året vil snavsmængden som passerer pumpen årligt være som nævnt ovenfor med tilhørende ISO kode ".