



Produktdatenblatt

EINSATZGEBIET

Der CJC™ Feinfilter HDU 15/25 wird zur Fluidpflege bei Hydrauliken, Getriebe- und Schmiersystemen, Kühlkreisläufen sowie bei Härteöl eingesetzt. Der HDU 15/25 eignet sich ideal zur Entfernung von Partikeln, Ölabbauprodukten und Wasser.

FUNKTION

Die Filterpumpe saugt das Öl aus dem Tank (am tiefsten Punkt) und pumpt es radial durch die Filterpatrone. Das Fluid fließt mittig unten aus dem Filtergehäuse zurück in den Tank.

Der Filterdruck - und damit die Schmutzaufnahme der Filterpatrone - wird an einem Manometer auf dem Filtergehäuse angezeigt.

Der Filteraustritt sitzt im Filterfuß. Das filtrierte Öl sollte möglichst nahe am Sauganschluss der Hauptsystempumpe in den Tank rückgeleitet werden.

Falls eine drucklose Rückleitung nicht möglich sein sollte, kontaktieren Sie uns bitte.

PUMPEN-MOTOR-EINHEIT

Der Elektromotor der Zahnradpumpe ist in allen gängigen Gleich- und Wechselstromvarianten erhältlich.

FILTERPATRONE

Die CJC™ Feinfilterpatrone besteht aus miteinander verbundenen Scheiben aus Zellulose oder einem Baumwoll-Linters-Gemisch, abhängig von der zu filtrierenden Betriebsflüssigkeit.

OPTIONAL

- Vorerwärmer
- Schaltschrank
- Auffangwanne
- Coalescer
- Tank
- Druckschalter

FILTERLEISTUNG

- **Entfernung von Partikeln**
Alle CJC™ Filterpatronen besitzen die folgende **Filterfeinheit:**
 - **3 µm absolut:**
98,7% der Feststoffpartikel > 3 µm
 - **0,8 µm nominal:**
50% der Feststoffpartikel > 0,8 µm

werden in jedem Filterdurchlauf zurückgehalten.

Die Schmutzaufnahmekapazität beträgt bis zu 1,5 Liter bei gleichmäßiger Größenverteilung der Partikel.
- **Ölabbauprodukte**
Oxidationsrückstände, Verharzungen / Schlack und Verlackungen werden von der Zellulose zurückgehalten. Das Filtermaterial nimmt ca. 1 kg der Ölabbauprodukte auf.
- **Entfernung von Wasser**
Die Wasseraufnahmekapazität liegt bei 50% der gesamten Schmutzaufnahmekapazität (d. h. ca. 750 ml H₂O).



CJC™ Feinfilter
HDU 15/25 PV

BESONDERHEIT

Umbau des HDU 15/25 zu einem PTU 15/25

Durch die modulare Bauform der HDU 15/25-Serie gibt es die Möglichkeit einen HDU 15/25 in einen PTU 15/25 umzuwandeln. Dazu muss das nachgeschaltete Coalescer-Element nachgerüstet und der Patronentyp BLA 15/25 eingesetzt werden. Die Wasserabscheidung erfolgt nun nicht mehr durch die Absorptions- sondern durch die Coalescing-Methode, die für größere Mengen an Wasser geeignet ist. Wartungskosten können so reduziert werden.

TECHNISCHE DATEN

Modell	HDU 15/25 PV	
Pumpenleistung, pro Stunde	l	30 - 120
Pumpentyp		PV2
Pumpeneinlassdruck, max.	bar	0,5
Filterpatrone 15/25	Stck.	1
Motorleistung, ca.	kW	0,18
Betriebsdruck, max.	bar	1,8
Öltemperatur, max. *)	°C	80
Schmutzaufnahmekapazität, ca.	l	1,5
Wasseraufnahmevermögen, ca.	l	0,75
Nettogewicht	kg	22
Betriebsgewicht	kg	28
Prüfdruck, Filter	bar	4
Umgebungstemperatur, max.	°C	40

*) Standardfilter sind geeignet für eine max. Temp. von 80 °C.
Bei anderen Bedingungen kontaktieren Sie uns bitte.

FEINFILTERPATRONEN

Typ	Anwendung bei:
J / HDU:	geringe Fördermenge (kleine Systemvolumina)
B:	hohe Fördermenge (große Systemvolumina)
BG:	hohe Viskosität und hohe Fördermenge
BLA:	wässrige Fluide und Emulsionen **)
BLDA:	schwer entflammare Hydraulikflüssigkeiten auf Glykolbasis **)

**) Bindet kein Wasser



Produktdatenblatt

KOMPONENTEN	
Pos.	Bezeichnung
1	Entleerungsstutzen
2	Filtergehäuse
3	Filterpatrone
4	Spindel
5	O-Ring
6	Federhülse
7	Druckfeder
8	Spannmutter
9	Filterdeckel
10	Dichtung
11	Entlüftungsschraube
12	Kopfmutter
13	Manometer
14	Pumpe
15	Probenahmestelle
A	Öleintritt, 3/8" BSP
B	Ölaustritt, 3/8" BSP

