



Produktdatenblatt

EINSATZGEBIET

Die CJC™ Feinfilter HDU 38/- Serie wird zur Fluidpflege bei Härteölsystemen, Schmiersystemen sowie Kühlkreisläufen eingesetzt. Der HDU 38/60-100 besitzt ein hohes Schmutzaufnahmevermögen und eignet sich ideal zur Entfernung von Partikeln, Ölabbauprodukten und Wasser.

FUNKTION

Die Filterpumpe saugt das Öl aus dem Tank (am tiefsten Punkt) und pumpt es radial durch die Filterpatrone. Das Fluid fließt mittig unten aus dem Filtergehäuse zurück in den Tank.

Der Filterdruck - und damit die Schmutzaufnahme der Filterpatrone - wird an einem Manometer auf dem Filtergehäuse angezeigt.

Der Filteraustritt sitzt im Filterfuß. Das filtrierte Öl sollte möglichst nahe am Sauganschluss der Haupt-systempumpe in den Tank rückgeleitet werden.

Falls eine drucklose Rückleitung nicht möglich sein sollte, kontaktieren Sie uns bitte.

PUMPEN-MOTOR-EINHEIT

Der Elektromotor der Zahnradpumpe ist in allen gängigen Gleich- und Wechselstromvarianten erhältlich.

FILTERPATRONE

Die CJC™ Feinfilterpatrone besteht aus miteinander verbundenen Scheiben, die aus Zellulose hergestellt werden.

OPTIONAL

- Vorerwärmer
- Tank
- Auffangwanne
- Schaltkasten
- Druckschalter
- Vorfilter
- Aut. Ent- und Belüfter

FILTERLEISTUNG

- **Entfernung von Partikeln**
Alle CJC™ Filterpatronen besitzen die folgende Filterfeinheit:
- **3 µm absolut:**
98,7% der Feststoffpartikel > 3 µm
- **0,8 µm nominal:**
50% der Feststoffpartikel > 0,8 µm werden in jedem Filterdurchlauf zurückgehalten.
Die **Schmutzaufnahmekapazität** beträgt ca. 7,5 - 12,5 Liter bei gleichmäßiger Größenverteilung der Partikel.
- **Ölabbauprodukte**
Oxidationsrückstände, Verharzungen / Schlick und Verlackungen werden von der Zellulose zurückgehalten. Das Filtermaterial nimmt ca. 7,5 - 12,5 kg an Ölabbauprodukten auf.
- **Entfernung von Wasser**
Die Wasseraufnahmekapazität liegt bei 50% der gesamten Schmutzaufnahmekapazität (d. h. ca. 3.750 - 6.250 ml H₂O).



CJC™ Feinfilter
HDU 38/100

TECHNISCHE DATEN

Modell	HDU 38/60	HDU 38/100
Pumpenleistung, pro Stunde	l	45 - 2.500
Pumpentyp		PV / P / MZ / GP / KF
Pumpeneinlassdruck	bar	0,5
Filterpatrone 38/20	Stck.	3 5
Motorleistung, max.	kW	0,15 - 1,1
Betriebsdruck, max.	bar	1,8
Öltemperatur, max. *)	°C	120
Schmutzaufnahmekapazität, ca.	l	7,50 12,50
Wasseraufnahmevermögen, ca.	l	3,75 6,25
Nettogewicht	kg	82 104
Betriebsgewicht	kg	114 153
Prüfdruck, Filter	bar	4
Umgebungstemperatur, max.	°C	40

*) Standardfilter sind geeignet für eine max. Temperatur von 120 °C.
Bei anderen Bedingungen kontaktieren Sie uns bitte.

FEINFILTERPATRONEN

Typ	Anwendung bei
J / HDU:	geringe Fördermenge (kleine Systemvolumina)
JH:	Härte- und Schmieröle
FU:	Dieselöle **)

**) Bindet kein Wasser

Produktdatenblatt

KOMPONENTEN	
Pos.	Bezeichnung
1	Filterfuß
2	Mantel
3	Spindel
4	Filterhaube
5	Manometer
6	Kopfmutter
7	Entlüftungsschraube
8	Spannmutter
9	Federhülse
10	Feder
11	O-Ring (Federhülse)
12	Filterpatrone
13	O-Ring (Filterhaube)
14	Pumpe
15	Probenahmestelle
16	Entleerungsventil
17	Druckschalter
A	3/4" BSP, Filtereintritt
B	3/4" BSP, Filteraustritt
C	1/2" BSP, Entleerung
D	1/4" BSP, Entlüftung
E	Probenahmestelle
F	1/4" BSP, Druckschalter

